

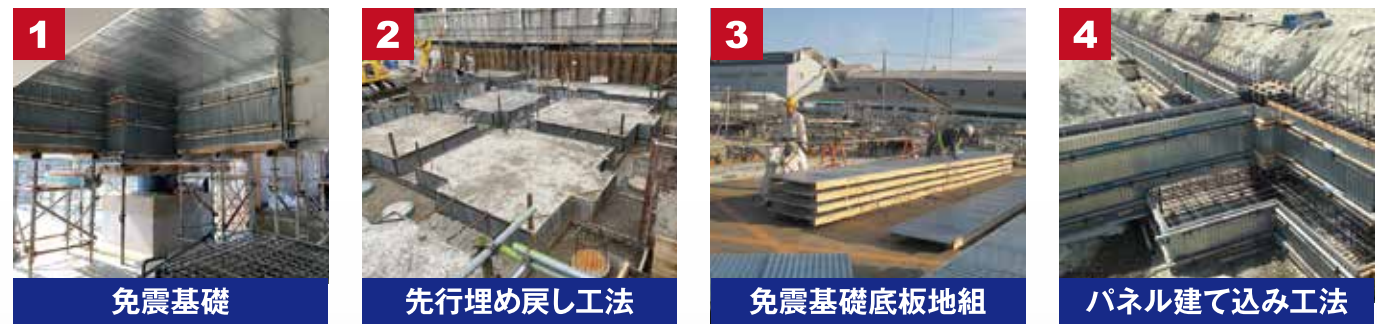
HIROKOU

鋼製型枠 HIROメイト
HIROメイト塞ぎパネル



HIROメイト 高耐食性・簡単型枠

鋼製型枠《HIROメイト》は免震基礎・先行埋め戻し工法・ラップル工法・パネル建て込み工法・止水工法・狭く脱枠が困難な場所の対応・スラブ床等の使用に対応いたします。



特 長

- 幅50mm間隔で曲げ加工ができ、コーナー加工も容易です。
- 施工面積がUPします。内作加工が不要です。
- 仮置きスペースが縮減できるため、作業領域の有効活用が図れます。
- 搬出入負荷が大幅に軽減できます。
- 養生期間が短縮できるため、工期の短縮が図れます。
- 木製型枠との併用が可能です。
- キーストン型枠パネルとしても使用可能。
- 長尺物の生産が可能です。
- 合板型枠に比べ、1/3と軽量のため、重筋作業が軽減。現場取り回しが容易です。
- 横端太のみで、堅端太は不要です。
- 形状・高さによっては、施工の大幅な能率UPが図れます。

40cm / 100枚

100枚重ねても高さ約40cmとかさばらない!

合板型枠 100枚

約 40cm

HIROメイト100枚

省スペース

1/9

仮置きスペースは1,000㎡当り合板型枠の約1/9のスペース!

軽 量

1/3

㎡当り重量は合板型枠に比べ5kgと約1/3の軽さ!

仕 様

	HIROメイト	合板型枠	ラス型枠
素 材	高耐食溶融めっき鋼板ZAM ^{※1,2}	ラワン合板	溶融亜鉛めっき鋼板
板 厚	0.4mm	60mm(棧木込み)	—
標準規格	W600×H600~3,000×D12mm	W600/900×H1,800×D12mm	W150~1,000×H2,000×D0.5mm
質 量	5kg/㎡	14kg/㎡	2~6kg/㎡
せき板	1回のみ使用。解体無し	3~4回転用	1回のみ使用。解体無し
端太材	解体後転用	解体後転用	解体後転用
騒 音	ほとんど無し	組立・解体・釘打ち音	ほとんど無し
廃 材	ほとんど無し	合板、棧木を産業廃棄物処理	ほとんど無し
環境保護	金属材料のため、問題なし	熱帯雨林や寒冷針葉樹の伐採に大きく影響	金属材料のため、問題なし

※1 ZAM[®]は溶融亜鉛めっき鋼板に比べ、10~20倍の耐食性があります。(当社調べによる推定です。)
※2 1)ZAMJは、日本製鉄株式会社の登録商標です。
2)ZAMJは、日本製鉄株式会社が開発した溶融亜鉛Zn-アルミニウムAl-マグネシウムMg合金めっき鋼板の商品名です。

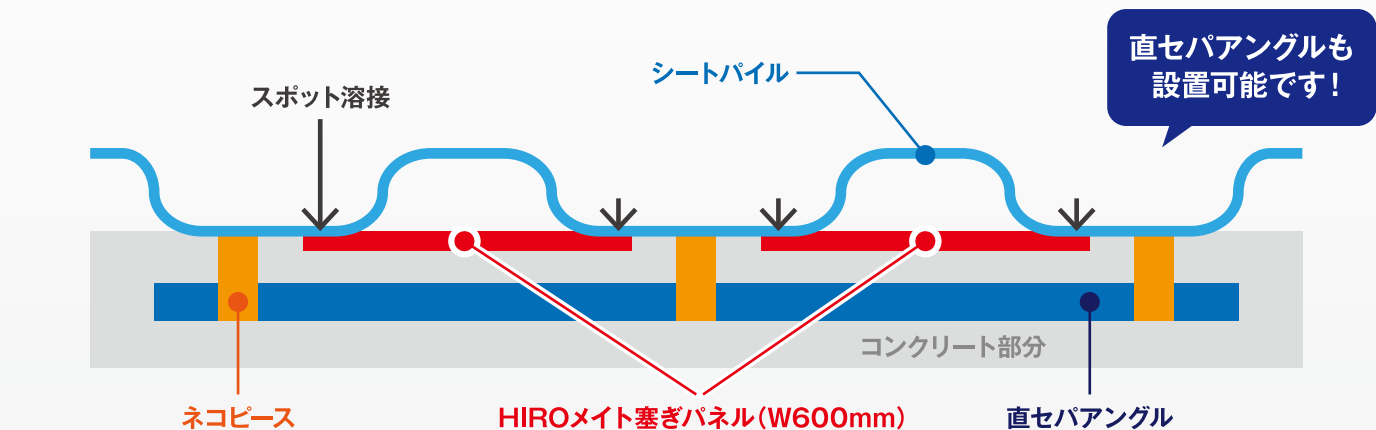
施工性 | トータルコスト

	HIROメイト	合板型枠	ラス型枠
様 式	脱枠不要タイプ	脱枠タイプ	脱枠不要タイプ
生コンロス量	片面5mm	0mm	片面25mm
施工性	パネル建て込み工法	パネル建て込み工法	横張り工法
端太間隔	堅端太不要、横端太のみピッチ450mm	堅端太600mm・横端太450mm	堅端太300mm・横端太600mm
施工能率	◎	△	○
工期	養生期間を短縮	養生期間2~3日必要	養生期間を短縮
打設後直し作業	無し	無し	有り
トータルコスト	1.1	1.1	1
施工者	型枠大工・鉄筋工・多能工・軽天工等	型枠大工	ラス施工業者

※当社調べによる推定です。
お願い HIROメイトの施工能率は捨てコン精度に大きく左右されますので、捨てコン精度は+0~-10mmの範囲の施工をお願いします。

HIROメイト塞ぎパネル コストと手間を大幅削減

生コン量とリース品メンテナンス費用を低減することができるため、コストと手間を大幅にカット。しかもシートパイルの抜き作業もラクラク!



5大メリット

- 生コン使用量の大幅カット
- シートパイルの残土付着量低減
- シートパイルの引き抜きがしやすい
- シートパイル面のケレン作業を減らせる
- ウエルポイント工法などの設置が容易に

仕 様

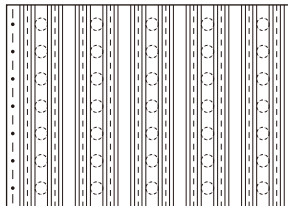
【サ イ ズ】600mm×625mm(動き巾600mm)
【材 質】溶融亜鉛メッキ鋼板0.4mm
【1枚当たりの重量】1.9kg/枚
※W600以上も受注生産可能

パネル取付

シートパネルのフラット面に100mmピッチでスポット溶接留め。直セパアングルも同時設置可。

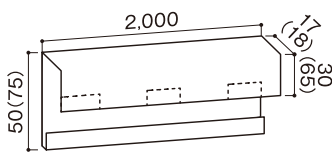
部材の種類

●HIROメイト本体(孔有り・孔無し)



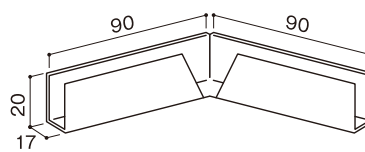
板厚=0.4t

●ランナーキャップ(L2,000mm)

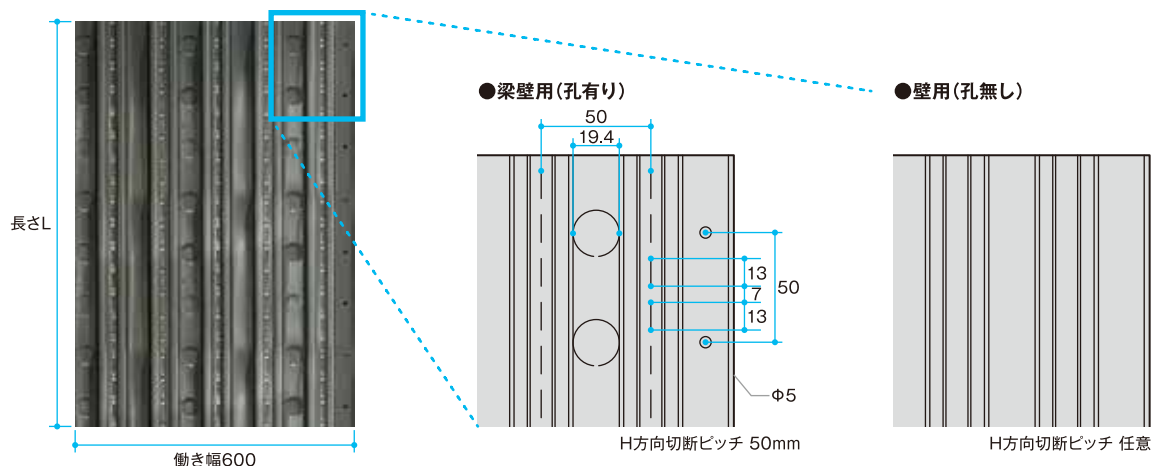


※()内は長キャップ寸法
※破線部は切り欠き品を示します。

●コーナーキャップ



鋼製型枠製品図



工法の種類

●建て込み工法



※建て込み、ランナーキャップ調整固定後は、ランナーキャップの上に乗らないようご注意ください。

●キーストン型枠工法



●塞ぎパネル工法



株式会社HIROKOU

本 社

〒576-0061 大阪府交野市東倉治3丁目18-5
TEL.072-892-1171 FAX.072-892-1172

関東営業所

〒272-0004 千葉県市川市原木1丁目15-24
TEL.047-329-2927 FAX.047-329-2978
<https://www.hirokou-co.jp>

〈販売施工会社〉